

Anpressvorrichtung

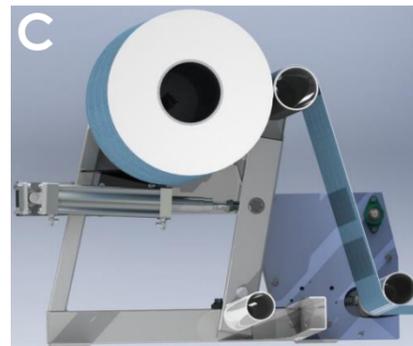
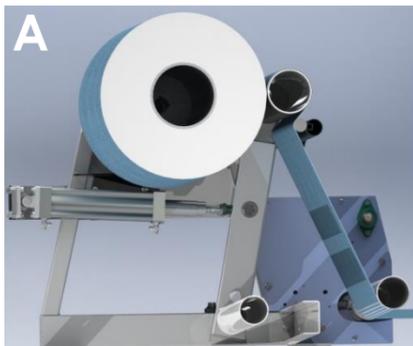
Der **ZENTRO Touch** kann mit einem Anpresssystem ausgerüstet werden, um Faltenbildung bei heiklen Geweben zu bekämpfen und um eine kompaktere Docke zu erhalten. Der Druck an die Docke wird über pneumatische Zylinder erzeugt, wobei die Stärke der Anpressung je nach Gewebesensibilität individuell eingestellt werden kann.

Das Anpresssystem ist auch als Nachrüstsatz erhältlich.

Als Optionen stehen zur Verfügung:

- [A] Anpresswalze plus Ausbreitstange
- [B] Anpresswalze plus 2 drehende Umlenkwalzen
- [C] Anpresswalze ohne weitere Umlenkungen

Alle drei Varianten sind frei untereinander austauschbar.



Weitere Funktionen

Laufsignal-Anzeige – grün



Überwachung Webmaschinen-Signal und Kontrolle Anschluss - grün.

Sprachwahl



Verschiedene Sprachen permanent anwählbar

Benutzerprofile



Individuelle Zugriffsberechtigungen pro Ebene definierbar

Ersatzteilkatalog



Integriert zur einfachen Bestimmung der gewünschten Teile und No.

Reports



Anzeige wichtiger Mess- und Leistungsdaten ,online'

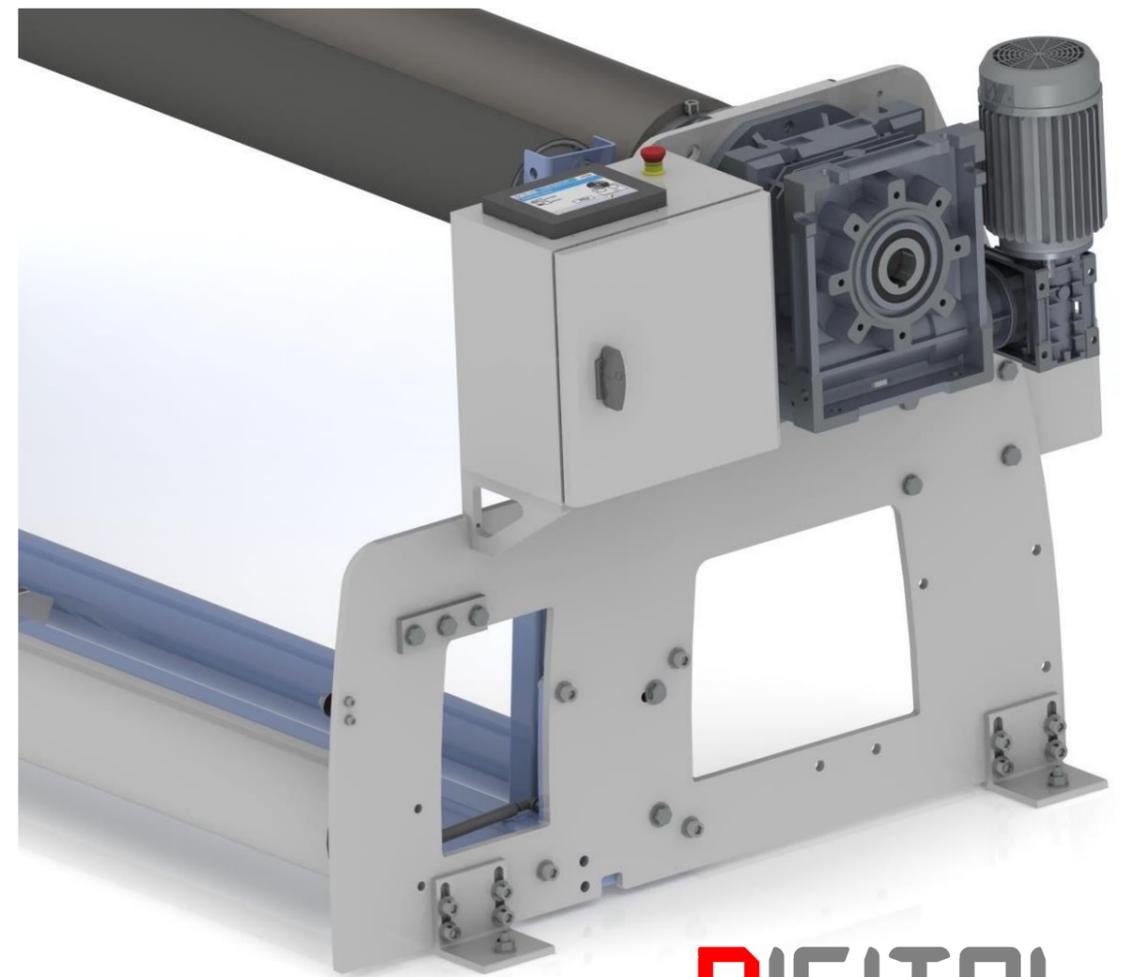
Meterzähler [Option]



Anzeige der gewickelten Gewebemeter, Alarm-Funktion bei Erreichen der Stüklänge

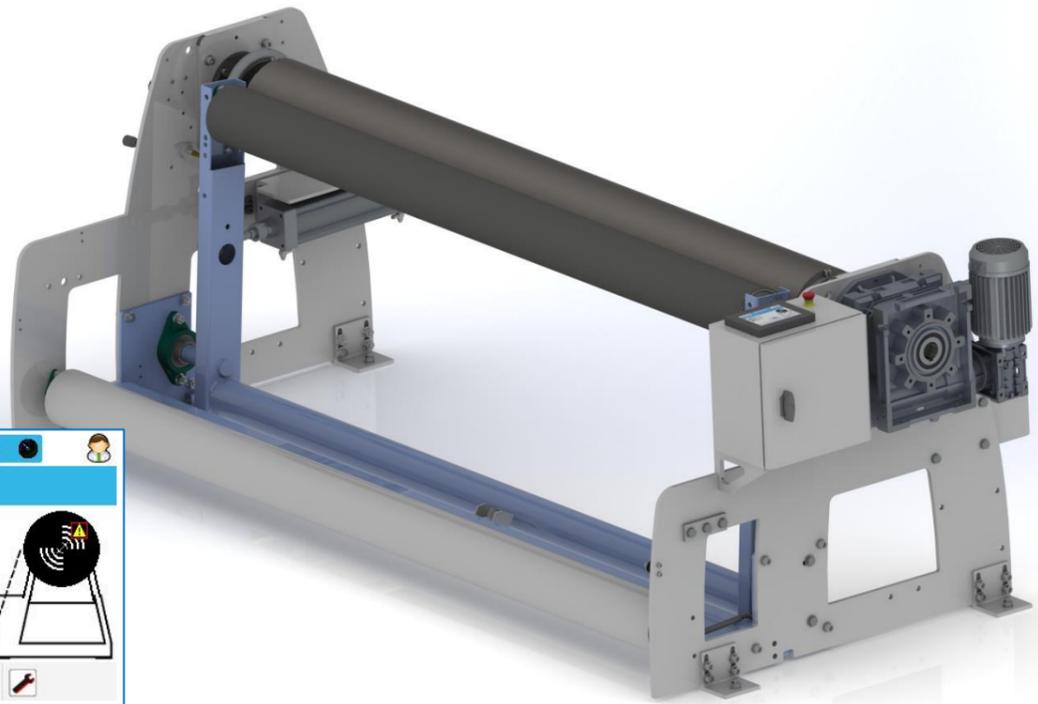
[technische Änderungen vorbehalten] 1015

ZENTRO Touch



DIGITAL
WINDING
BY WILLY GROB

ZENTRO Touch



Konsequente Digitalisierung

Die zweite Generation des Zentrumwicklers ist vollgepackt mit neuester Technologie und erweiterten Möglichkeiten für den Wickelprozess. Funktionen der Vorgängerversion wurden verfeinert und konsequent in die neue **digitale Touch-Screen** Bedienung integriert, unter anderem mit der Anzeige der eingestellten Gewebespannung in kg.

Wickeltechnologie vom Feinsten

Die Gewebespannung wird direkt mittels einer **Kraftmesszelle** erfasst und überwacht. Abweichungen von der digitalen Vorgabe werden sofort und unmittelbar erkannt. Das System reagiert unverzüglich und sichert somit die exakte Einhaltung der gewählten Spannungsvorgaben.

Freie Wahl der Tuchbäume

Willy Grob Zentrumwickler zeichnen sich durch eine flexible Bauweise aus. Basierend auf den Nennmassen der Webmaschinen werden die Wickler in entsprechenden Standardbreiten gefertigt unter Verwendung von Tuchbäumen mit verstellbaren 4-Kant Anschlusszapfen. Für Kunden mit eigenen, bestehenden Tuchbäumen können die Wickler ohne Probleme auf das vorgegebene Mass angefertigt werden, womit die problemlose Fortführung der bestehenden Firmenlogistik ermöglicht wird.

Klapplager

Die Lagerung der Tuchbäume im Wickler erfolgt wahlweise mit schnellen, funktionellen Klapplagern oder normalen geschraubten Lagern.

Attraktives Design in Hard- und Software

Mehrwert dank Design. Dieser Ansatz zieht sich von der Gestaltung der Maschinenteile bis zur neu entwickelten Touch-Screen Bedienung durch. Dem Benutzer fällt es leicht, den Wickler auch ohne Anleitung sicher zu bedienen.

Neuste Technologien und Funktionen

Willy Grob steht für modernste Wickeltechnologie. Der neueste Zentrumwickler-Typ **ZENTRO Touch** ist **standardmässig** mit allen wichtigen Funktionen ausgerüstet. Damit werden dem Anwender optimale Werkzeuge zur Erreichung bester Tuchrollen-Qualität zur Verfügung gestellt.

Touch-Screen **TS^{BU}**

Das Herz dieser Wicklerversion ist ohne Zweifel das neue farbige, berührungsgesteuerte Bedienpanel. Die Menüstruktur ist vollständig grafisch aufgebaut und erlaubt damit jedem Anwender eine einfache intuitive Bedienung. Die wichtigsten Parameter lassen sich direkt über den Hauptschirm steuern resp. anpassen. Das umständliche Studium eines Handbuches entfällt.



Tension-Control **TC^{BU}**

Dank Verwendung aktuellster Elektronikkomponenten verfügt die neue Steuerung des Zentrumwicklers wahlweise über zwei unterschiedliche Arten von Spannungskontrolle.

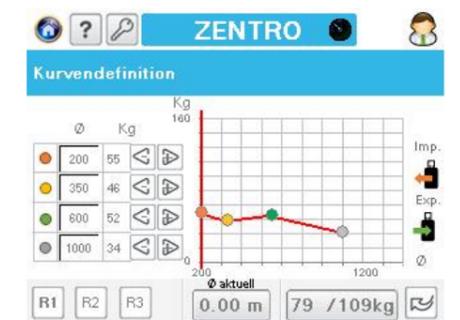
1. Lineare Spannungsabnahme

Basierend auf der bei Wickelbeginn vorgegebenen Gewebespannung erfolgt während der Aufwicklung des Gewebes eine lineare, konstante Abnahme der Tuchspannung in Relation zum Dockendurchmesser. Für die meisten Gewebe reicht diese präzise Regelung aus, um die gewünschte Dockenqualität zu erzielen.



2. Individuelle Festlegung der Spannungsabnahme

Bei sehr heiklen Geweben muss der Verlauf der Gewebespannung während der Aufwicklung individuell festgelegt werden können. Die Regelung ermöglicht die freie Festlegung individueller Steuerkurven in Relation zum Wickeldurchmesser und bietet damit grösstmögliche Freiheiten für die Optimierung der Aufwicklung. Steuerkurven können als Rezepte gespeichert und jederzeit wieder ins System eingelesen werden.



Changierung **TM^{BU}**

Der Zentrumwickler kann mit einer Changierung-Funktion ausgerüstet werden. Diese Option ermöglicht ein kontinuierliches Hin- und Herfahren des kompletten Wicklergestells. Sowohl die Bewegungslänge wie auch die Zyklusdauer können entsprechend den Bedürfnissen individuell eingestellt werden. Die Changierung dient zur Vermeidung von Gewebeaufbau im Kantenbereich oder bei offenen Gewebestrukturen dank geringer Dislokation zur kompakteren und besseren Aufwicklung.

