

Dispositif de pression

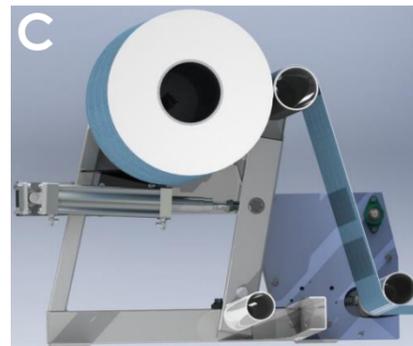
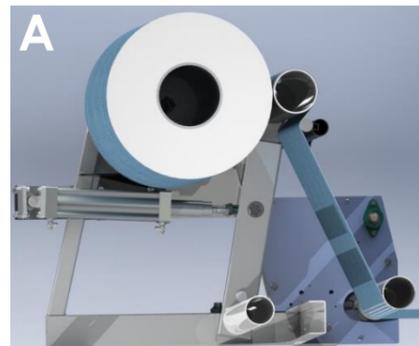
L'enrouleur **ZENTRO Touch** peut être équipé d'un dispositif de pression pour éviter la formation de plis et afin d'arriver à une ensouple d'enroulement plus compacte. La pression contre l'ensouple est créée par des vérins pneumatiques. La pression peut être réglée en fonction de la sensibilité du tissu.

Le dispositif de pression est de plus proposé comme kit de rééquipement.

Les suivantes options sont disponibles :

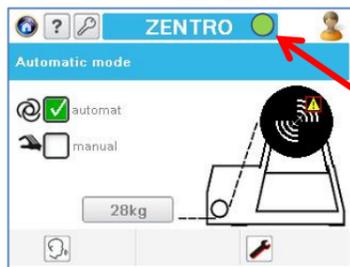
- [A] Rouleau de serrage plus barre d'élargisseuse
- [B] Rouleau de serrage plus 2 rouleaux de déviation rotatifs
- [C] Rouleau de serrage sans autres déviations

Les trois variantes sont interchangeables.



Autres fonctions

Signal en Marche – vert



Signal en Marche de la machine à tisser et contrôle de connexion

Sélection de langue



Différentes langues à sélectionner en permanence

Profils utilisateurs



Droits d'accès individuels à définir par niveau

Catalogue: pièces de rechange



intégré: identification des pièces y compris le n° d'article

Rapports



Informations sur les données de mesure/ performance importantes "en ligne"

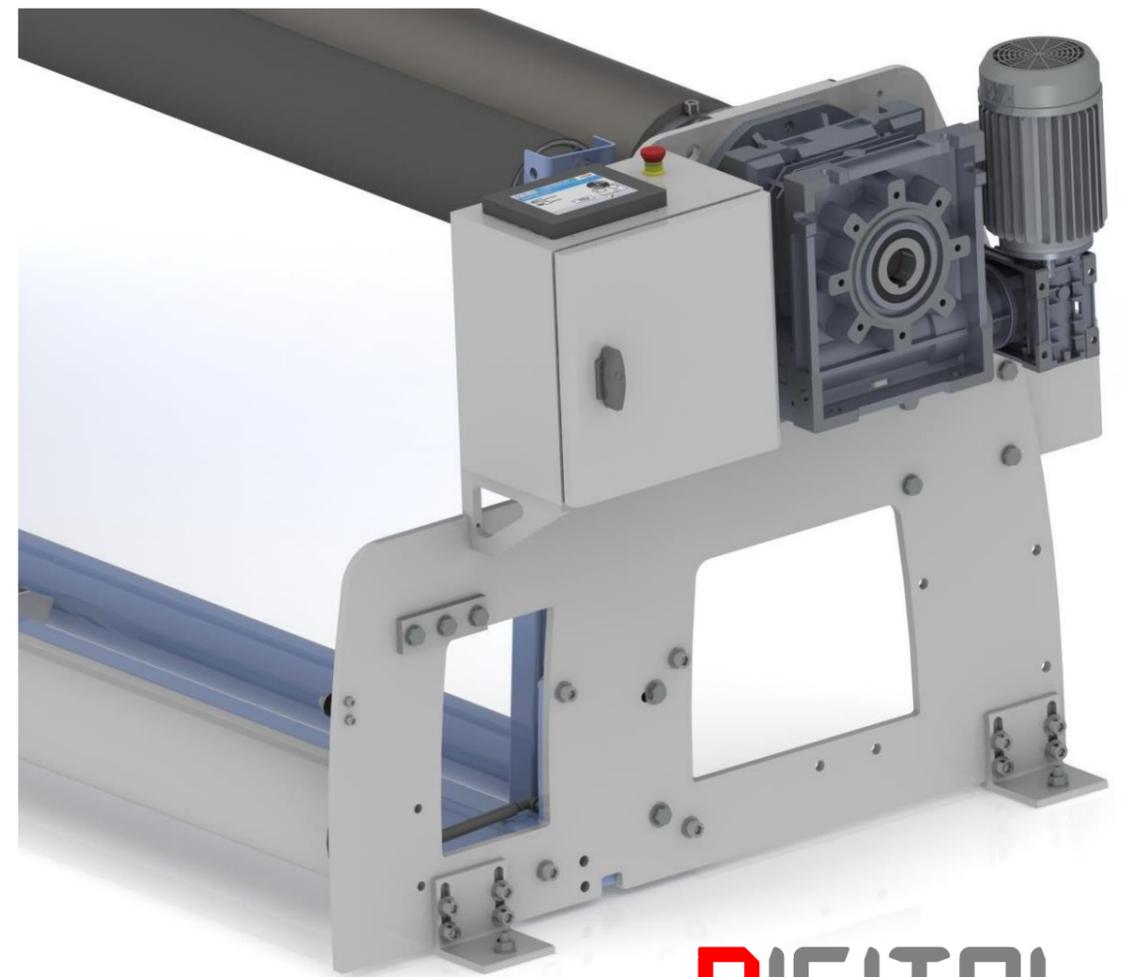
Compteur de mètres (option)



Affiche le tissu embobiné en m, fonction d'alarme fin de la longueur de pièce

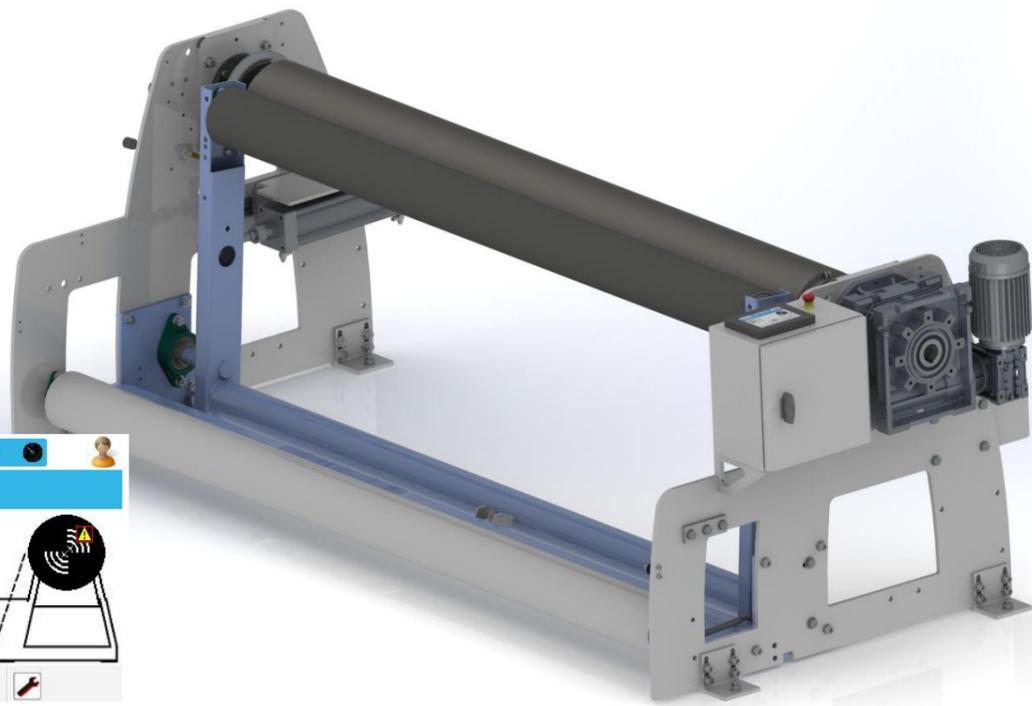
[sous réserve de modifications techniques] 1015

ZENTRO Touch



DIGITAL
WINDING
BY WILLY GROB

ZENTRO Touch



Numérisation cohérente

La deuxième génération de l'enrouleur central a été pourvue de la toute dernière technologie et de fonctions avancées pour l'enroulage. Les fonctions de l'ancienne version ont été perfectionnées et intégrées dans la nouvelle commande à **écran tactile numérique** de manière minutieuse. Il s'agit entre autres de l'affichage de la tension du tissu réglée en kg.

Technologie de bobinage haut de gamme

La tension du tissu est directement saisie et surveillée à l'aide d'un **capteur de pesage**. Toute déviation des valeurs numériques réglées est donc détectée de suite. Le système réagira immédiatement. Le respect exact des valeurs de tension réglées est garanti.

Liberté de choix – fûts

Les enrouleurs centraux de Willy Grob se distinguent par leur construction modulaire. Sur la base des cotes nominales des machines à tisser, les unités sont fabriquées avec les largeurs standards respectives. Des fûts avec un bouchon fileté à 4 pans sont employés à cet effet. Nous fabriquons volontiers des ZENTROS avec des dimensions spéciales pour les clients qui travaillent avec leurs propres fûts afin de garantir le maintien aisé du système logistique existant de l'entreprise.

Paliers ouvrants

Le stockage des fûts dans l'enrouleur central peut être assuré par des paliers ouvrants rapides et fonctionnels ou bien par des paliers classiques vissés.

Design attrayant au niveau du matériel et du logiciel

De la valeur ajoutée grâce au design. Cette approche est respectée partout qu'il ne s'agisse des composants individuels ou encore de l'opération du nouvel écran tactile. Les opérateurs peuvent ainsi employer l'enrouleur en toute sécurité même sans avoir étudié un manuel utilisateur.

Les toutes dernières technologies et fonctions

Willy Grob garantit la technologie la plus avancée dans le secteur. Le tout dernière **ZENTRO Touch** est **par défaut** équipée de toutes les fonctions importantes: des outils optimaux pour réaliser des rouleaux de tissu de toute première qualité sont désormais disponibles.

Écran tactile **TS^{BU}**

Le nouvel écran tactile couleur est certainement le cœur de la nouvelle version de l'enrouleur. La nouvelle structure de menu est complètement graphique et permet l'utilisation facile et intuitive à tout opérateur. Les paramètres principaux peuvent être contrôlés ou bien ajustés à l'écran d'accueil. Aucune étude d'un manuel complexe n'est de principe requis.



Contrôle de la tension **TC^{BU}**

Nous employons les composants électroniques les plus avancés. La nouvelle commande du ZENTRO propose donc deux fonctions différentes pour contrôler la tension.

1. Réduction linéaire de la tension

Sur la base de la tension du tissu définie au début du bobinage, celle-ci subira une réduction linéaire et constante par rapport au diamètre de l'ensouple d'enroulement.

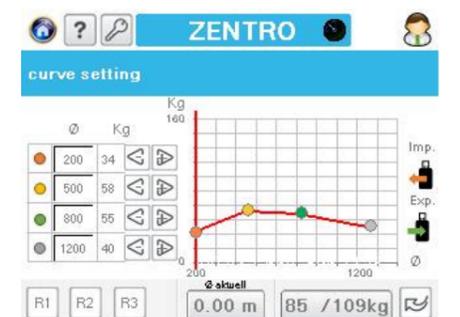
Ce réglage précis suffit pour atteindre la qualité désirée du rouleau avec la plupart des tissus.



2. Réglage individuel de la réduction de la tension

Avec des tissus très délicats, il faut que la courbe de tension soit réglable individuellement pendant le bobinage. Cette fonction permet le réglage libre de cames de commande individuelles compte tenu du diamètre d'enroulement et offre donc une liberté sans faille pour l'optimisation du bobinage.

Les cames de commande peuvent être sauvegardées comme formulations et rechargées dans le système à tout moment.



Fonction va-et-vient **TM^{BU}**

L'enrouleur central peut être pourvu d'une fonction va-et-vient. Elle permet le déplacement continu du châssis complet de la bobineuse. Tant la longueur du mouvement que la durée d'un cycle peuvent être réglés selon les besoins.

La fonction va-et-vient évite l'accumulation de tissu dans la zone des bords ou avec des structures de tissus ouvertes grâce à la dislocation réduite permettant d'arriver à un bobinage plus compact de qualité supérieure.

